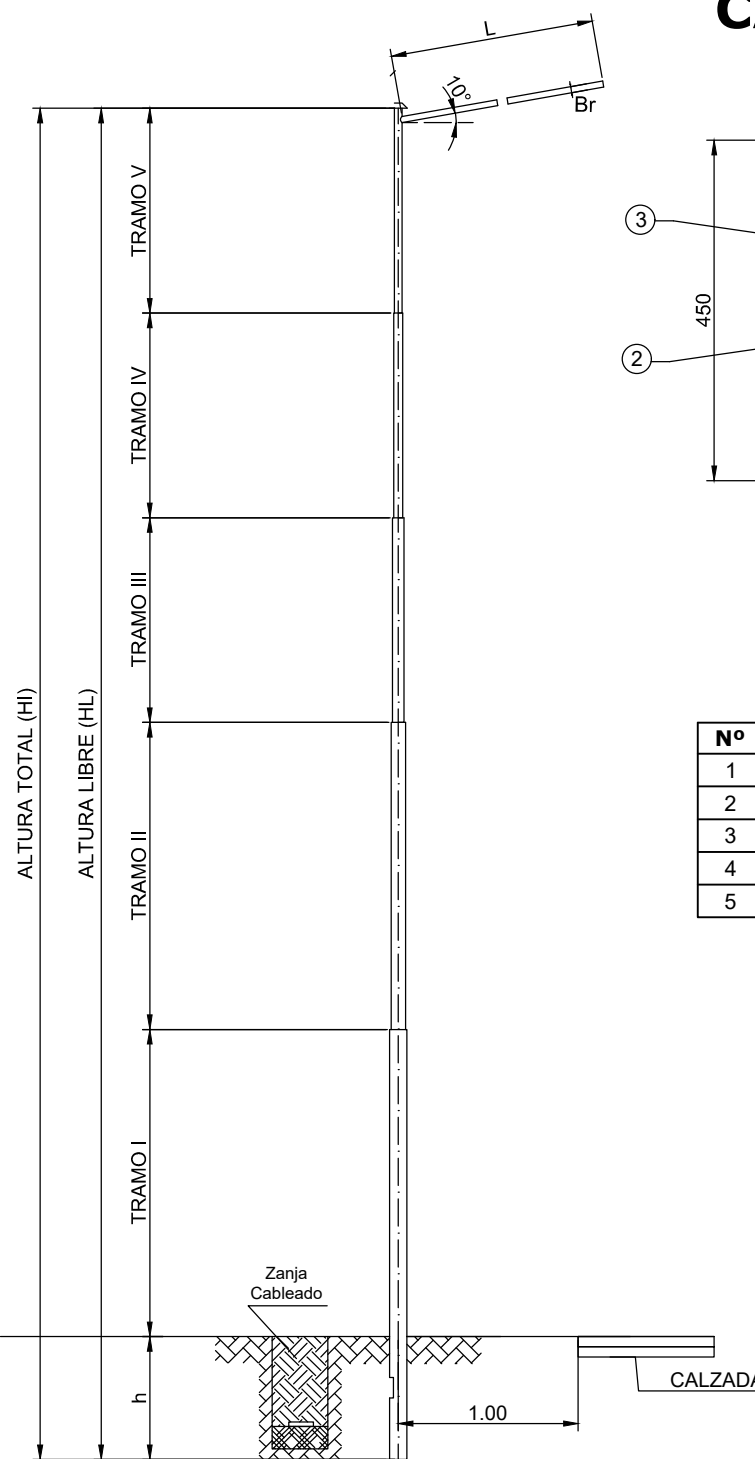
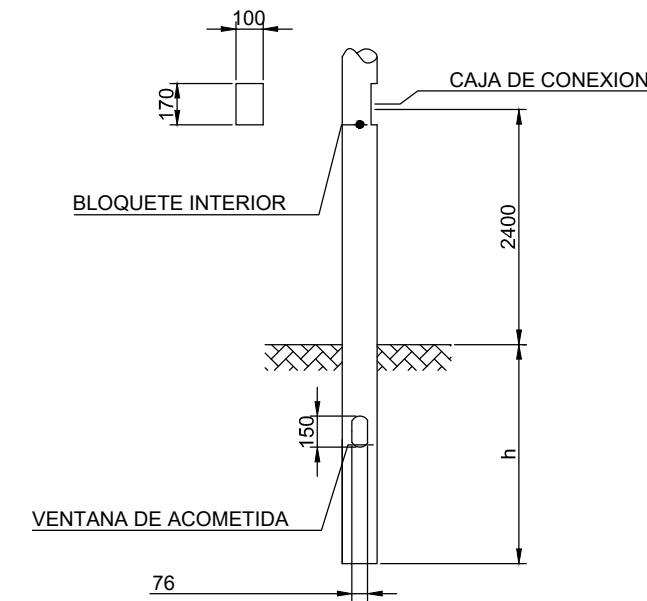
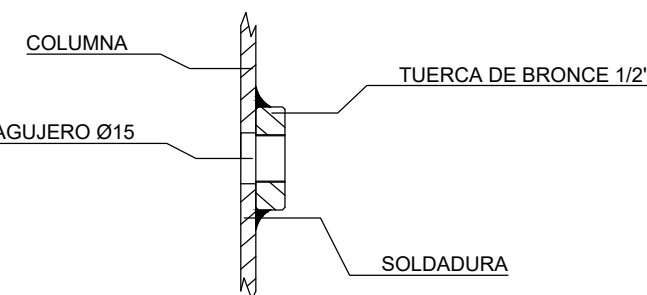
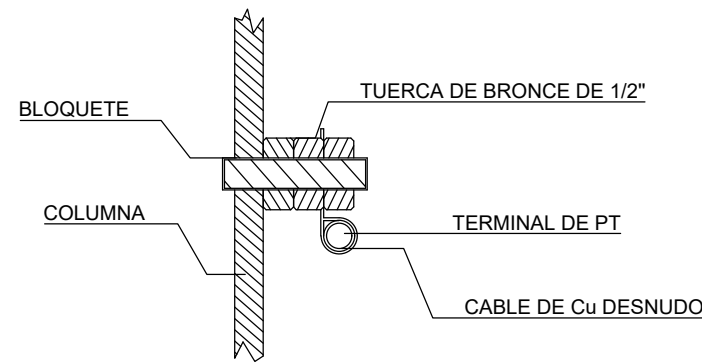
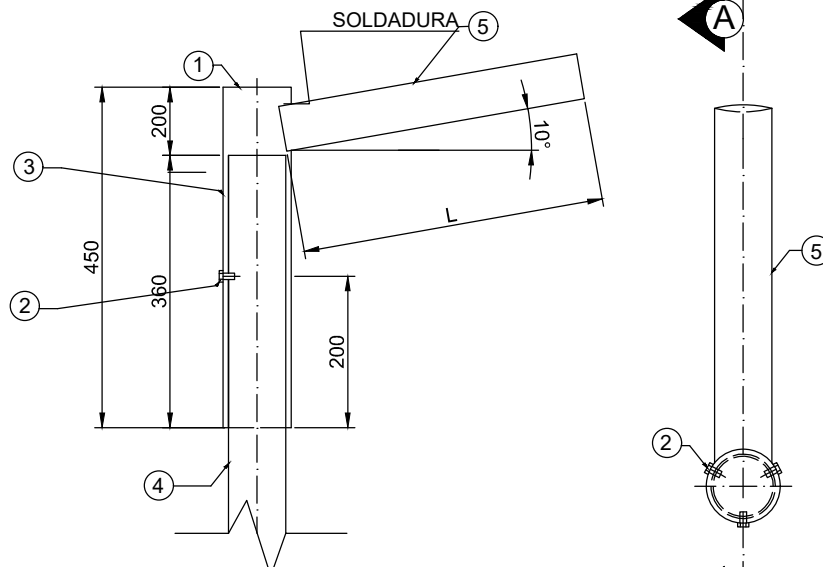


DETALLE PUESTA A TIERRA



NOTA: Reemplazo de lámparas de SAP por Tecnología LED, requerimientos: Temperatura del Color T_c=3800/4200 °K (Blanco Neutro). Reproduccion cromatica IRC≥70%. Eficiencia de la luminaria EL≥100lm/w referida al total de potencia alimentada. Según Flujo luminoso:
SAP 400 W, Ø ≥ a 23.000 Lm, potencia LED ≤ 230w.
SAP 250 W, Ø ≥ a 13.000 Lm, potencia LED ≤ 130w.
SAP 400 W, Ø ≥ a 9.000 Lm, potencia LED ≤ 90w.

CAPUCHON



Nº	MATERIAL	DENOMINACION
1	HIERRO 2m	CHAPA DE CIERRE
2	HIERRO GALV.	BULON CONICO PASANTE
3	ACERO 90mm - e=5.0mm	SOSTEN DE BRAZO
4	ACERO 76mm - e=3.2mm	COLUMNA METALICA
5	ACERO 60mm - e=3.2mm	BRAZO METALICO

CALCULO DE VERIFICACION ESTATICA DE COLUMNA

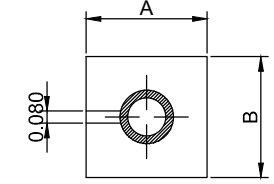
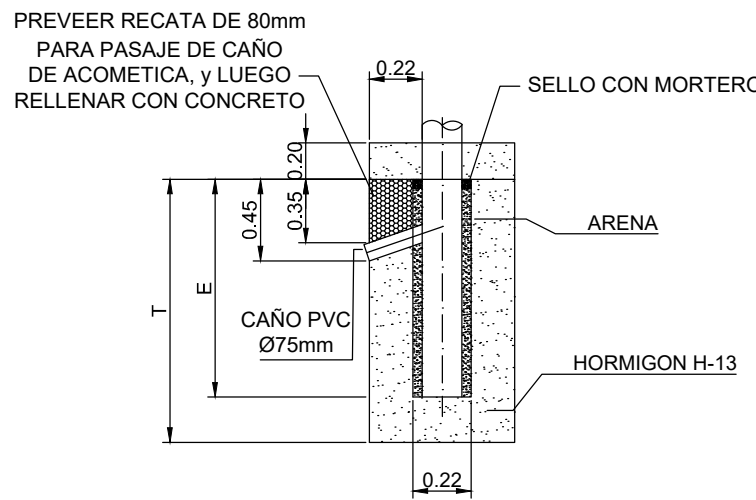
COLUMNA H.TOTAL 13.20 H.LIBRE 12 MT

	M	N	W	A	σt	ν
	Kgem	Kg	cm3	cm2	Kg/cm2	
Ø76x3.25	11786.8	45.74	12.99	7.44	913.52	2.50
Ø89x3.65	20190.0	61.14	20.02	9.78	1014.74	2.24
Ø114x4.05	31493.3	83.22	37.34	14.03	849.35	2.68
Ø140x4.80	54868.2	130.87	65.84	20.18	839.84	2.71
Ø168x4.80	86568.2	188.85	97.62	24.56	894.48	2.55

PINTURA

UNA VEZ TERMINADOS TODOS LOS TRABAJOS DE INSTALACION SE APLICARAN TRES MANOS DE PINTURA SINTETICA DEL COLOR QUE INDIQUE LA SUPERVISION, EFECTUANDO PREVIAMENTE LOS RETOQUES DE ANTIOXIDO AL CROMATO DE ZINC DONDE CORRESPONDIERA. EL TRAMO EMPOTRADO +300mm DEBERA ESTAR PROTEGIDO CON PINTURA ASFALTICA EN SU PARTE EXTERNA, MIENTRAS QUE SI INTERIOR DEBERA PROTEGERSE CON PINTURA ASFALTICA o DOS MANOS DE ANTIOXIDO AL CROMATO DE ZINC + UNA MANO DE PINTURA SINTETICA.

FUNDACIONES

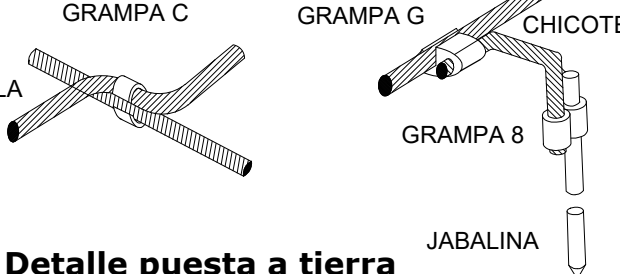


FUNDACIONES PARA PISO DE TIERRA

	HI	A	B	E	T
SAP 450W	12.0	0.80	0.80	1.20	1.45
SAP 250W	12.0	0.70	0.80	1.20	1.45
SAP 250W	7.0	0.70	0.70	0.70	1.00

SEGUN ZULZBERGER CON GRADO DE COMPRESIBILIDAD 5.

NOTA: SE DEBERA VERIFICAR EN OBRA EL GRADO DE COMPRESIBILIDAD DEL SUELO EXISTENTE, Y REDIMENSIONAR LA BASE SI FUERA NECESARIO



Detalle puesta a tierra

REFERENCIAS:

- 1 CABLE DE COBRE DURO DESNUDO 35mm²
- 2 UNA JABALINA DE ACERO(COBRE Ø¾" X 1.50m
- 3 UNION DE COBRE A COMPRESION 13Tn
- 4 ESPARRAGO (Bloquete) de 13 x 50 mm

COLUMNA H.TOTAL 07.70 H.LIBRE 7 MT

	M	N	W	A	σt	ν
	Kgem	Kg	cm3	cm2	Kg/cm2	
Ø76x3.25	4870.85	31.70	11.37	7.44	379.23	4.55
Ø89x3.65	11292.30	45.17	17.52	9.78	566.67	3.07
Ø114x4.05	20251.25	63.88	32.67	14.03	546.95	2.68

VIENTO: 130KM/H
PESO DEL ARTEFACTO:25kG
PRESION SEGUN IRAM 2620
σ_r: TENSION DE ROTURA (4500 Kg/cm²).
σ_t: TENSION DE TRABAJO
σ_f: TENSION DE FLUENCIA (3000 Kg/cm²).
ν: COEFICIENTE DE SEGURIDAD (MAYOR A 1.60)
u: $\frac{\sigma_r}{\sigma_t} \geq 1.6$

